

TÉMOIGNAGES

ENTREPRISES

« RF Conception a eu le plaisir de pouvoir travailler avec l'INSA Strasbourg dans le cadre de l'industrialisation d'un nouveau produit. Les étudiants en plasturgie ont su mettre à profit leurs connaissances théoriques concernant la conception de pièces conformes aux procédés d'injection tout en maîtrisant les coûts de cette opération. Ce projet leur apporte un cadre concret avec des exigences industrielles. **La production a débuté dans les 4 mois suivant la fin du PRT.** »

Thomas Gaberan, R&D manager,
RF Conception

« Depuis maintenant 3 années consécutives, notre société bénéficie de l'expertise de l'INSA par le biais de l'OARA. **La complémentarité du trio "étudiant/professeur/entreprise" permet en 4 mois de répondre à des problématiques très complexes.** À chaque fois nous avons pris en compte les résultats de l'étude et avons revu la conception de nos produits. Pour le dernier projet, nous avons même prolongé

l'expérience en concluant avec l'étudiant un projet de fin d'étude. Nous sommes déjà prêts pour notre 4^e OARA l'an prochain. »

Philippe Geiger, responsable des procédés,
Europe Environnement

PARTENAIRES DE L'INNOVATION

« Partenaire historique du dispositif OARA depuis sa création, la Carsat Alsace Moselle accompagne les étudiants de l'INSA dans le cadre de leurs projets de recherche technologique.

La réussite des projets passe bien souvent par la maîtrise des critères techniques, économiques et environnementaux. Mais pour que la performance d'une entreprise soit à la fois globale et pérenne, il est tout aussi indispensable de prendre en compte les aspects liés aux conditions de travail des salariés.

La prévention des risques professionnels est toujours plus efficace et plus économique lorsqu'elle est intégrée en amont de tout projet. C'est pourquoi, le dispositif OARA constitue à ce titre une opération intéressante non seulement pour la formation des étudiants afin qu'ils puissent considérer les enjeux de sécurité au tra-

vail mais aussi pour **les entreprises qui pourront trouver dans ces projets des éléments utiles afin de mieux intégrer la santé comme un levier stratégique de la performance.**

Le prix Sécurité au travail de la Carsat Alsace-Moselle est attribué aux étudiants ayant mené les projets les plus pertinents en matière d'intégration de la sécurité dans les situations de travail. »

Christian Jacquel, ingénieur conseil,
Carsat Alsace-Moselle

« Alsace Innovation travaille en collaboration avec l'INSA depuis de nombreuses années et apprécie le professionnalisme de l'équipe. Dans le cadre des projets innovants des entreprises accompagnées par Alsace Innovation, **certains nécessitent l'apport de nouvelles compétences.** La collaboration avec l'INSA offre aux entreprises **la mise à disposition d'un binôme d'étudiants aux compétences complémentaires** pendant 4 mois encadrés par une équipe d'enseignants et si le projet le nécessite, un des étudiants peut finaliser le projet dans le cadre d'un stage de fin d'études. Les entreprises ont ainsi pu mener à bien leurs projets. Plus de 50 entreprises ont ainsi apprécié le travail de l'INSA. »

Isabelle Botzkowitz, Alsace Innovation



TÉMOIGNAGES

ÉTUDIANTS

« À quelques mois du projet de fin d'études, j'ai eu la chance de participer à l'opération OARA. Contrairement aux stages précédents, ce projet était un pas réel dans le monde industriel. L'entreprise comptait sur notre implication, la sécurité et le confort de ses employés étaient en jeu. Le vrai "plus" de cette opération est la disponibilité, l'écoute et les conseils des encadrants [tuteur industriel, responsable OARA, CARSAT, membres EGEE]. »

Perrine André, *mécatronique*

« Je suis particulièrement ravi d'avoir participé à un PRT OARA. Les interventions des ingénieurs "lors des réunions" m'ont permis de **prendre conscience de ce que doit être la démarche d'un ingénieur**. De plus, la présentation devant tout le comité est une nouvelle expérience intéressante qui change des présentations type école. »

Jean-Christophe Audan, *génie mécanique, option ingénierie des systèmes de production*

« **L'opération OARA permet aux élèves de se confronter aux réalités industrielles, tant au niveau relationnel** (écouter, comprendre les problèmes des entreprises), **qu'organisationnel** (les déplacements) **et techniques** (une machine industrielle est bien plus difficile à étudier car elle doit fonctionner tout le temps – une machine à l'arrêt ne rapporte rien – et surtout elle n'est pas instrumentée comme celles de l'école). Pour ma part, j'ai découvert un nouveau procédé industriel. J'ai mis en œuvre mes connaissances pratiques (pour mesurer les variables sur les machines) et mes connaissances théoriques pour exploiter ces dernières et répondre aux problématiques posées. »

Florian Noirot, *génie mécanique, option énergétique industrielle*

« Le projet OARA a été pour ma part, une très bonne expérience. Cette opération m'a permis de rencontrer des industriels très motivés et avec une forte envie de collaborer avec notre école. L'exercice m'a offert la possibilité de mettre en application mes compétences acquises au cours de mon cursus, tout en étant encadré par des tuteurs école et industriel. En réalisant ce "mini PFE", j'ai pu effectuer une immersion professionnelle dans un secteur que je ne connaissais pas, ce qui a été très formateur.

La présentation finale devant les partenaires de l'opération ajoute une pression supplémentaire par rapport aux attentes de ce projet. **C'est un challenge motivant et enrichissant** que je conseille à tous les élèves de notre école. »

Anthony Whitted, *mécatronique*