

CYCLE MATIÈRES PLASTIQUES ET PROCÉDÉS

PROCÉDÉS EN PLASTURGIE : INJECTION (MODULE PRATIQUE)

Cette formation constitue le **deuxième module** du cycle de formation « matières plastiques et procédés »

- module 1: procédés en plasturgie: injection (module théorique, 2 jours)
- **module 2: Procédés en plasturgie: injection (module pratique, 3 jours)**
- module 3: Procédés en plasturgie: extrusion (module mixte, 2 jours)

OBJECTIFS

- comprendre les étapes successives d'un projet de développement de produits injectés (conception, industrialisation, réalisation)
- être capable de faire des arbitrages technico-économiques en situations professionnelles afin de réduire les coûts des pièces en évaluant diverses alternatives techniques

PUBLIC

- ingénieurs et techniciens non plasturgistes

MODALITÉS D'ACCÈS

- être impliqué dans la fabrication de produits en matières plastiques
- avoir suivi le premier module théorique du cycle matières plastiques et procédés

PROGRAMME

Mise en pratique des notions théoriques

- vérification et préparation de la matière suivant la procédure
- vérification de la régulation de l'outillage suivant les procédures
- démarrage de la production
- réglages des paramètres pour obtenir un produit conforme au cahier des charges
- contrôle
- analyse des défauts

Conception des pièces et outillages associés

- Conception des outillages d'injection
 - analyse fonctionnelle des moules (construction, mise en œuvre, alimentation, mise en forme, démoulage, éjection, refroidissement)
 - analyse des solutions technologiques associées
 - analyse de moulage des pièces injectées
 - conception des outillages correspondants
- Règles de conception des composants injectés
 - établissement et analyse d'un cahier des charges produit
 - règles basiques de conception des composants injectés:
 - prédiction du retrait
 - dépouilles et contre-dépouilles
 - épaisseurs et congés
 - symétries
 - inserts
 - négociation des tolérances
 - les différentes opérations de reprises (assemblage, décoration, usinage, emballage...)

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- préparation des matières à injecter
- paramétrage et mise en fonctionnement de presses à injecter
- étude de cas pratiques, travail en groupe

NATURE ET SANCTION DE LA FORMATION

- cette formation constitue une action d'adaptation et de développement des compétences, elle donne lieu à la délivrance d'une attestation de participation
- une évaluation en fin de formation permet de mesurer la satisfaction des stagiaires, notamment concernant l'atteinte des objectifs pédagogiques

DURÉE

3 jours (21 h)

SESSION/LIEU

voir le calendrier des sessions sur www.insa-strasbourg.fr

FRAIS INDIVIDUELS DE PARTICIPATION

1350 € HT (repas inclus)

Ce stage peut être réalisé en formation intra-entreprise

RESPONSABLE SCIENTIFIQUE

Enseignant INSA Strasbourg

RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTIONS

tél.: 03 88 14 47 90

formation.continue@insa-strasbourg.fr